



OMRAN
SAZAN Co.
(P.J.S.C)
Civil &
Mechanical Eng.

شرکت عمران سازان

(سهامی خاص)

ساختمانی - تاسیساتی

به نام خدا

شماره: ۱۴۰۰/۱۳۴۹۱

تاریخ: ۱۴۰۰/۰۶/۲۸

پیوست: دارد

شرکت نیا شیمی

مدیریت محترم فروش

موضوع: احداث خط انتقال گاز ۳۰ اینچ دیزباد- تربت حیدریه به روش PC شماره پیمان ۹۷/۷۹۱۰۵۹
اعلام رضایت

احتراماً

عطف به نامه شماره ۱۴۰۰/۲۲۹۶ مورخ ۱۴۰۰/۰۶/۲۴ نوارهای انقباضی حرارتی نیاشیمی مورد استفاده در پروژه ۳۰ اینچ تربت با توجه به آزمایشات میدانی نظارت پروژه از لحاظ کیفیت مشکلی نداشته و مورد رضایت می باشد.

با تشکر

اردستانی

مسئول تدارکات

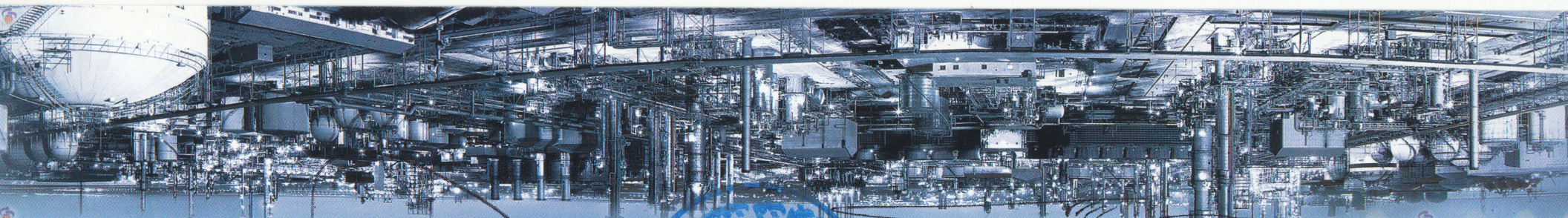
Add: No.12, Torkamanestan st,
Motahari st, Tehran-Iran
P.O.Box: 1566964511
Tel : (+ 9821) 88444794
Fax: (+ 9821) 88444797
www.omransazan.com
E-mail: info@omransazan.com

نشانی: تهران، خیابان مطهری، خیابان ترکمنستان، شماره ۱۲

کد پستی: ۱۵۶۶۹۶۴۵۱۱

تلفن: ۸۸۴۴۴۷۹۴

فکس: ۸۸۴۴۴۷۹۷



روح اسفندیار
سرانجام
۱۳۸۰

رضا مدادی
سرانجام
۱۳۸۱

تذکره ۱۳۹۳/۰۶/۱۳ شرکت گاز ایران آمار و محاسبات صنعت نفت ایران بخش گاز

۱۳۹۳ ۱۳۸۷/۰۱/۱۴ تاریخ

تحت نظر شرکت گاز ایران

تذکره

بخش گاز ایران



۱۳۹۲/۴/۲۳
شماره :
پوست : ۹۲/۵۷۶۷۴



بسمه تعالی

مدیرعامل محترم شرکت تولیدی و بازرگانی نیاشیمی

با سلام ،

محترماً عطف به درخواست شماره ب ۸۶۴۰ مورخ ۹۲/۴/۲۲ به اطلاع می‌رساند
نام آن شرکت در لیست سازندگان / فروشندگان گان مورد تأیید
(Approved Vendors List) شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران
مجدداً برای مدت دو سال از تاریخ نامه فوق به عنوان تولید کننده محصولات نامبرده ذیل
به ثبت رسیده است. تمهید اعتبار منوط به تأیید مجدد براساس عملکرد آن شرکت
خواهد بود. مضافاً اینکه قرار گرفتن نام آن شرکت در لیست سازندگان / فروشندگان مورد
تأیید این شرکت لزوماً هیچگونه تعهدی جهت خرید ایجاد نمی‌نماید.

Coating & Wrapping [Corrosion Protection Tapes For Steel Pipes (Inner,outer,joint Wrap , Primers)]

همچنین می‌توانید جهت ملاحظه کردن لیست سازندگان / فروشندگان مورد تأیید
این شرکت (A.V.L) به سایت www.nioec.org مراجعه فرمائید.

صفرعلی موسی نژاد

رئیس خدمات فنی و بررسی منابع کالا



جمهوری اسلامی ایران

وزارت صنعت، معدن و تجارت

شماره: ۰۰۸۰۹۳۶

تاریخ: ۱۳۹۵/۸/۰۸

گواهی تحقیق و توسعه



نظریه اینکه بنگاه شرکت تولیدی و بازرگانی نیاشیمی

دارای پروانه بهره برداری به شماره ۰۱/۶۸۸۸۸۴ مورخ ۹۱/۸/۲۹ از نظر تشکیلات سازمانی، امکانات آزمایشگاهی، تجهیزات تخصصی و نیروی انسانی متخصص، از توانمندی لازم جهت انجام فعالیتهای تحقیقات توسعه ای و کاربردی برخوردار می باشد، براساس ضوابط ایجاد واحد تحقیق و توسعه، این گواهی به آن بنگاه اعطاء می گردد.

۲۷۴۹۷۲

محمدرضا مس فروش

رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت

استان تهران

مشخصات بنگاه:

زمینه تخصصی: صنایع شیمیایی

عناوین محصولات: پرایمر مصرف صنعتی - نوارهای عایق ضد خوردگی - نوارهای حرارتی انقباضی

آدرس و شماره تماس بنگاه: شهرک صنعتی شمس آباد - بلوار سروستان - بلوار مهستان - گلسترخ ۲ - پ ۸ -

تلفن: ۵۶۳۲۲۸۶۰-۵

دورنگار: ۵۶۳۲۲۸۶۰

*این گواهی از تاریخ صدور به مدت دو سال معتبر می باشد.



صفحه: ۱ از ۱
شماره گواهینامه: T/۳۳۳۱
تاریخ تمدید: ۱۳۹۵/۱۰/۱۴
مرتبه تمدید: اولین

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

به استناد روش اجرایی "تایید صلاحیت و نظارت بر عملکرد آزمایشگاههای آزمون و کالیبراسیون" به شماره مدرک ۱۱۱/۲۰۸، آزمایشگاه نیا شیمی به شناسه ملی ۱۰۱۷۶۹۳۷۵ برای انجام آزمونهای مشروحه زیر تایید می گردد.

استاندارد (ضوابط مورد تایید سازمان)

عنوان محصول / آزمون

IPS-M-TP-310	نوار پوشش سرد به عنوان لایه زیرین خطوط لوله فولادی مدفون
IGS-M-TP-025 (0)	نوار پوشش سرد به عنوان لایه روئین خطوط لوله فولادی مدفون
IGS-M-TP-14-5 (2)	نوار دستی دو لایه قیر نفتی
IGS-M-TP-014-2-C (2)	نوار سرد پلاستیکی خود ممزوج سه لایه برای پوشش سرجوش ها و تعویض پوشش
IGS-M-TP-14-7 (0)	غلافهای حرارتی انقباضی برای دمای تا ۵۰ درجه سانتی گراد
IGS-M-TP-14-6(0)	غلافهای حرارتی انقباضی برای دمای تا ۶۰ درجه سانتی گراد
IGS-M-TP-14-3 (1)	غلافهای حرارتی انقباضی برای دمای تا ۸۰ درجه سانتی گراد
IGS-M-TP-14-5 (2)	پرایمر P27
IGS-M-TP-14-4 (1)	پرایمر P19

مسلم بیات
مدیر کل



تذکره:

- ۱- مدت اعتبار این تاییدیه از تاریخ صدور یک سال می باشد.
 - ۲- داشتن این تاییدیه رافع مسئولیت های حقوقی و جزایی دارنده آن نمی باشد.
 - ۳- رعایت تقاضنامه همکاری با سازمان ملی استاندارد ایران الزامی است.
- *در صورتی که آزمون در زمینه تعیین ماهیت باشد و استاندارد مشخصی برای آن وجود نداشته باشد از ضوابط قانونی مربوطه از جمله حوزه های تعریف شده استاندارد یا فصول کتاب مقررات صادرات و واردات استفاده می شود.

آدرس: تهران - کیلومتر ۳۵ اتوبان تهران قم، شهرک صنعتی شمس آباد بلوار سروستان، بلوار مهستان، گل سرخ ۲ پلاک ۸ - کدپستی: ۱۵۵۸۸۴۵۱۱۵

نمابر: ۵۶۳۳۲۸۶۳

تلفن: ۵۶۳۳۲۸۶۰-۲



NIA SHIMI Manufacturing & Trading Co.

EN10204 -3.2

Corrosion Protection of water, Oil & Gas Pipelines

Material test certificate

MTC

ACCORDING TO EN10204 -3.2

Product Name: Heat Shrinkable sleeve
Manufacture Date: Feb.2017

Trade Name: NST- Heat Shrink sleeve
Batch No: Heat shrinkable sleeve 32121
Epoxy Primer 1491
Hardener 14912

NOTE: Samples have been taken from above batch according to ITP

TEST ITEM	UNIT	RESULT	SPECIFICATION	TEST METHOD
COLOR	-	ACC	Black	IPS-M-TP-318
BACKING	-	ACC	Smooth & uniform, free from visible fault	
ADHESIVE (SOFTENING POINT) SAMPLING + TEST	°C	ACC	110	ASTM E28
BACKING THICKNESS	mm	ACC	1	ASTM D1000
ADHESIVE THICKNESS	mm	ACC	1.5	ASTM D1000
TOTAL THICKNESS (MIN) AS SUPPLIED	mm	ACC	2.7	ASTM D1000
HARDNESS (MIN) / 23°C	SHORE D	ACC	50	ASTM 2240
IMPACT RESISTANCE (MIN)	J	ACC	15	EN 12068 Annex H
PEEL STRENGTH TO PIPE SURFACE AND FACTORY COATING MIN	23 °C	ACC	4	EN 12068 Annex C
	80 °C	ACC	0.2	
ULTIMATE ELONGATION (MIN)		ACC	400%	ASTM D 638
INSULATION RESISTANCE	Ohm.m2	ACC	10 ¹⁰	EN 12068
HEAT SHOCK		ACC	No cracking flow or dripping	ASTM D 2671
WATER ABSORPTION		ACC		ASTM D 570
LOW TEMPERATURE FLEXIBILITY		ACC	No cracking	ASTM D 2671
SHRINKAGE RATE		ACC	≥15%ring ≤10% axial	
DIELECTRIC RESISTANCE	kV/mm	ACC	15	ASTM D 149
SOLID CONTENT %		ACC	>95%	

CONCLUSION:

THE ABOVE-MENTIONED PRODUCT CONFORMS TO THE CLIENT ORDER

SPEC-SA01-NGOSPX-SDPN-DSPN-0103-C00



Address: No 8, 2nd Gol-e-Sorkh - Sar-e-Zaman Blv - Mahestan Blvd. - Shams Abad

Tel: +98 - 56232860-2

Fax: +98 - 56232863



تاریخ: ۱۳۹۵/۰۸/۰۱

شماره: گ. ۲۷۲۶۷/۵۲۰/۱۰۰

«اقتصاد مقاومتی، اقدام و عمل» (مقام معظم رهبری)

«گاز، انرژی پاک با نیم قرن تلاش»

جناب آقای درویشی
مدیر عامل شرکت محترم نیاشیمی

موضوع: تایید صلاحیت شرکت نیاشیمی
سازنده نوار سرجوش حرارتی انقباضی کد HSS 80

با سلام

احتراماً، عطف به نامه شماره ۹۵/۲۹۱۱ مورخ ۹۵/۰۶/۰۷ آن شرکت به اطلاع می رساند موضوع در کمیته تعیین صلاحیت سازندگان شرکت مهندسی و توسعه گاز ایران مورد بررسی قرار گرفت و به دلیل کسب نتایج رضایتبخش در آزمونهای میدانی و اغلب آزمونهای آزمایشگاهی مطابق مشخصات فنی شرکت ملی گاز ایران و تا دریافت نتایج آزمونهای بلند مدت آزمایشگاهی، استفاده از محصول نوار غلافی انقباضی حرارتی تولیدی آن شرکت با کد محصول HSS 80، با نظارت کارشناسان معاونت امور مهندسی و امور بازرسی فنی در پروژه های شرکت مهندسی و توسعه گاز ایران بلا مانع اعلام شده تا پس از اخذ نتایج آزمونهای باقیمانده آزمایشگاهی در خصوص ورود نام آن شرکت به لیست معتبر سازندگان تصمیم گیری شود.

علی اکبر فوازی

معاون مدیر در امور مهندسی و طراحی

تاریخ: ۹۱/۰۵/۱۵

شماره: ۹۱/۳۰۴/۳۸۲۷

مدیریت محترم شرکت نیا شیمی
جناب آقای مهندس درویشی

موضوع: تأییدیه

با سلام

احتراماً، عطف به نامه شماره ب ۸۶۳۲ مورخ ۹۱/۴/۱۱ بدینوسیله اعلام می دارد شرکت "نیا شیمی"
با شماره ثبت ۱۳۳۶۸۴ برای اقلام "COATING & WRAPPING" جزء فهرست سازندگان مورد تأیید
شرکت مهندسان مشاور سازه می باشد.

لذراف با تشکر

آذین امینی نظری

مدیر امور کالا

رونوشت: پرونده

ش.ک/ زف



شماره: ۹۶/۲۰۳۵۳/ص

تاریخ: ۱۳۹۶/۰۷/۰۵

پیوست: ندارد

جناب آقای ناصر درویشی

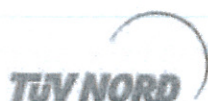
مدیرعامل محترم شرکت تولیدی و بازرگانی نیا شیمی

موضوع: قرارداد خرید شماره ATC-GOSP-PO-LP-013

با سلام و احترام،

عطف به نامه شماره ۲۸۸۶/۹۶ مورخ ۹۶/۰۶/۲۷ آن شرکت در خصوص موضوع فوق الذکر به استحضار می رساند که با توجه به بازرسی فنی و تایید آن کالا جهت عملیات اجرایی در پروژه گاسپ شمالی و جنوب ، تاکنون موردی مبنی بر عدم کیفیت گزارش نگردیده و از کیفیت محصول آن شرکت رضایت حاصل گردیده است.

جعفر شیبانی
مدیر پروژه



No. 2, 3rd 12-meter, Golestan St., Agha Alikhani St.
South Shiraz Ave., Hemat Expwy.
Tehran 1436935791 Iran
Tel: +98 (21) 4362 1000 Fax: +98 (21) 4362 1030
Email: info@asfalt-tous.com
www.asfalt-tous.com

تهران، خیابان شیراز جنوبی (پایین اتوبان همت)، خیابان
آقاعلی خانی، خیابان گلستان، دوازده متری سوم، شماره ۲
کد پستی ۱۴۳۶۹۳۵۷۹۱
تلفن: ۴۳۶۲ ۱۰۰۰ فاکس: ۴۳۶۲ ۱۰۳۰
پست الکترونیک: info@asfalt-tous.com
www.asfalt-tous.com



بسمه تعالی

شرکت نیاشیمی

مدیریت محترم عامل

جناب آقای مهندس درویشی

موضوع: پروژه احداث خط انتقال آب خلیج فارس به صنایع جنوب شرقی کشور

ارزیابی فنی و کیفیت

با سلام

احتراماً، بازگشت به نامه شماره ۹۸/۱۶۸۸ مورخ ۹۸/۴/۲۳، به اطلاع می‌رساند با توجه به ارزیابی فنی و

عدم مشاهده عیب و ایراد در خصوص نوار عایق حرارتی انقباضی آن مجموعه در پروژه قطعه یک خط

انتقال آب خلیج فارس جهت لوله‌های ۶۴ اینچ، رضایت خود را بابت نوارهای عایق مذکور آن شرکت اعلام

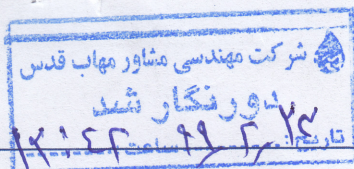
می‌دارد.

با احترام
محمد علی لکزیان
مدیر پروژه

DATE :

NO. :

Att. :



بسمه تعالی

۱۳۹۹ / ۲ / ۲۳

سهامی خاص

تاریخ :

شماره :

پیوست :

۵۷۲۱۶.۴۴۳

دارد

شرکت تولیدی نیاشیمی

مدیریت محترم عامل

جناب آقای مهندس درویشی

دورنگار

موضوع : نتیجه ارزیابی نوار سرد دولایه برپایه قیر پایه نفتی جهت پوشش دهی سرجوش لوله های فولادی

با سلام

احتراما، عطف به نامه شماره ۱۳۹۹۰۲-۰۰۶۷۱ مورخ ۱۳۹۹/۰۲/۰۷ آزمایشگاه مترا، به اطلاع می رساند با توجه به نتایج حاصل از نمونه برداری در حضور نماینده آزمایشگاه همکار از نوار سرد دولایه برپایه قیر پایه نفتی با نام تجاری NST-H1000 (Butyl rubber elastomer, hydrocarbon resin) و آستری با نام تجاری P27-B برای پوشش سرجوش بیرونی لوله های فولادی، کیفیت محصول آن شرکت مناسب ارزیابی شده و برای استفاده در پروژه های این مهندس مشاور با مشخصات فنی و الزامات تعیین شده برای تولیدکننده در پیوست این نامه (۲ برگ) مجاز می باشد. بدیهی است تغییر در کیفیت محصول عرضه شده یا تغییر در شرایط تولیدکننده باعث ابطال موضوع خواهد بود. هم چنین تایید این مهندسی مشاور رافع مسئولیت های آن شرکت در انجام آزمایش های تعیین شده در مشخصات فنی در مرحله خرید کالا توسط کارفرما یا پیمانکار نمی باشد.

استیان مگردیچیان

مدیر بخش خط انتقال و شبکه توزیع

امور آب و فاضلاب

۱۳۹۹/۰۲/۲۳



مشخصات فنی رنگ پوشش نوار سرد دولایه

سامانه پوششی نوار سرد دولایه برپایه قیر پایه نفتی باید الزامات جدول ۱ را برآورده کند.

جدول ۱ الزامات برای پوشش FJC- پوشش بر پایه نوار پلیمری سرداجرا

خواص	دمای آزمون °C	واحد	الزامات	روش آزمون
ضخامت				
- نوار پلیمری عرضه شده ^۱ - سامانه پوشش اعمال شده ^۲ الف	-	mm	$\geq 1/3$ ≥ 0.19 ضخامت اسمی	ASTM D1000 ISO 21809-3 (Annex B) INSO 21584-3 (پیوست ب)
رخنه یابی در $5 \text{ kV} + 5 \text{ kV/mm}$ حداکثر 25 kV	-	-	بدون رخنه	ISO 21809-3 (Annex C) INSO 21584-3 (پیوست پ)
مقاومت به ضربه	۲۳	J	≥ 15	EN 12068 (Annex H)
مقاومت به دندانگذاری در فشار آزمون ^۳ - ضخامت باقیمانده	T_{\max}	N/mm^2 mm	10 ≥ 0.6	EN 12068 (Annex G)
میزان جدایش کاندی، ۲۸ روز	۲۳	mm	≤ 10	IGS-M-TP-14(2)-5 (ASTM G8)
استحکام لایه برداری بین لایه ها - داخلی / داخلی	۲۳	N/mm	$\geq 2/5$	ASTM D1000
استحکام لایه برداری ^۳ نسبت به سطح فولاد آستریش شده	۲۳	N/mm	≥ 3	ASTM D1000
استحکام برشی لبه روی هم افتاده	۲۳	N/mm^2	≥ 0.05	EN 12068 (Annex D)
مقاومت عایقی الکتریکی ویژه - R_{s100} - R_{s100}/R_{s70}	۲۳	$\Omega.m^2$ -	$\geq 10^8$ ≥ 0.18	EN 12068 (Annex J)
مقاومت به پیرسازی گرمایی، نسبت - ازدیاد طول ^۳ در شکست - استحکام لایه برداری بین لایه ها - استحکام لایه برداری سطح لوله	-	-	$0.75 \leq E_{100}/E_0 \leq 1.25$ $0.18 \leq E_{100}/E_{70}$ $0.18 \leq P'_{100}/P'_{70}$ ، $0.75 \leq P'_{100}/P'_0$ $0.18 \leq P_{100}/P_{70}$ ، $0.75 \leq P_{100}/P_0$	EN 12068 (Annex E)
الف سامانه پوششی باید با هم پوشانی ۵۰٪ اعمال شود. حداقل ضخامت اندازه گیری شده پوشش در بالای گرده جوش نباید کمتر از ۷۵٪ حداقل ضخامت اسمی باشد. ضخامت اسمی برابر است با دو برابر ضخامت نوار پلیمری عرضه شده. ۳ نتیجه آزمون در صورتی قابل پذیرش است که نوار، فیلمی از چسب را روی زیرآیند باقی گذارد. ۳ درصد ازدیاد طول اولیه E_0 نباید از ۲۵۰٪ کمتر باشد.				

¹ As-supplied

² As-applied

